ЛУКОЙЛ
нефтяная компания

ООО «ЛЛК-ИНТЕРНЕШНЛ»
119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д.6,
тел.: (495) 627-40-20 (круглосуточно),www.lukoil-masla.ru
Адрес производства: 614055, г.Пермь, ул.Промышленная, д.84

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015 (сертификат №31100364 QM15, срок действия с 25.07.2018 до 24.07.2021), IATF 16949:2016 (сертификат №31100364 IATF16, срок действия с 25.07.2018 до 24.07.2021)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 399-1-11-18

Масло моторное универсальное всесезонное ЛУКОЙЛ ЛЮКС полусинтетическое SAE 10W-40, API SL/CF

СТО 00044434-003-2005 с изм. 1-11

Предназначено для применения в высокофорсированных бензиновых и дизельных двигателях легковых, легких грузовых автомобилей и микроавтобусов

ОКПД 2: 19.20.29.114
Дата изготовления 10.11.18
Дата отбора пробы 11.11.18
Номер партии - 2872
Вид тары - канистра 50 л
Дата проведения испытаний 11.11.2018
Дата выдачи паспорта 11.11.2018

Декларация о соответствии ТС № RU Д-RU.НО02.В.00361 с 08.07.2016г. по 07.07.2019г. НТФ "Сертификационный Центр "КОНТСТАНД".

№ UA 1.080.0019997-17 срок действия по 13.12.2018г.

080

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00044434-003-2005 с изм. 1-11	Фактическое значение	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм2/с		в пределах 13,0 - 16,3	14,0	ASTM D445
2	Индекс вязкости		не менее 125	156	ASTM D2270
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 25 °С, мПа*с		не более 7000	5092	ASTM D5293
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на миниротором вискозиметре (MRV) при минус 30 °С, мПа*с		не более 60000	31700	ASTM D4684
5	Щелочное число, мг КОН на 1 г		не менее 7,5	8,1	ASTM D2896
6	Щелочное число, мг КОН на 1 г		не менее 6,5	7,8	ГОСТ 11362 и 7.3
7	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	не ниже 210	220	ГОСТ 4333
8	Температура застывания, °С		не выше минус 32	минус 32	ГОСТ 20287 (метод Б)
9	Массовая доля сульфатной золы, %		не более 1,3	1,1	ГОСТ 12417
10	Массовая доля воды, %		не более следы	следы	ГОСТ 2477
11	Массовая доля механических примесей, %	не более 0,030	не более 0,015	0,012	ГОСТ 6370
12	Испаряемость по методу Ноака, %		не более 13	12,5	ASTM D5800 (метод Б)
13	Массовая доля кальция, %		не нормируется, определение обязательно	0,265	ASTM D6481
14	Массовая доля цинка, %		не нормируется, определение обязательно	0,123	ASTM D6481
15	Массовая доля фосфора, %		не более 0,12	0,109	ASTM D6481
16	Склонность к пенообразованию при 24 °С, мл		не более 10	0	ASTM D892
17	Склонность к пенообразованию при 93,5 °С, мл		не более 50	10	ASTM D892
18	Склонность к пенообразованию при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 10	0	ASTM D892
19	Стабильность пены при 24 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
20	Стабильность пены при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
21	Стабильность пены при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
22	Плотность при 15 °С, кг/м3		не нормируется, определение обязательно	873,6	ASTM D1298
23	Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		357	ГОСТ 12.1.044

Испытания проведены в Испытательной лаборатории ООО "ЛЛК-Интернешнл" (Обособленное подразделение в г.Пермь)

Качество продукции соответствует требованиям СТО 00044434-003-2005 с изм. 1-11 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.

ОСТОРОЖНО. H316+H320: При попадании на кожу и в глаза вызывает слабое раздражение. Более полная информация по безопасному обращению химической продукции находится в паспорте безопасности.

Начальник ИЛ_____Юрина Г.В.

Лаборант_____Данилова Н.Г.

ЛЛК-Интернешнл ЛУКОЙЛ ТПП в г.Пермь ДЛЯ ПАСПОРТОВ

Общество с ограниченной ответственностью «ЛЛК-Интернешнл» 614055, Пермь, ул. Промышленная, 84 Россия ДЛЯ ДОКУМЕНТОВ 3