



ЛУКОЙЛ
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

ООО «ЛЛК-ИНТЕРНЭШНЛ»

119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д. 6,

тел.: (495)627-40-20 (круглосуточно), www.lukoil-masla.ru.

Адрес производства: 400029, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, д. 55.

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям

ISO 9001:2015 (сертификат № 31100515 OM15, срок действия до 08.04.2021), IATF 16949:2016 (сертификат № 31100515 IATF16, срок действия по 08.04.2021)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № ЛЛК1817696

Масло моторное универсальное всесезонное ЛУКОЙЛ СТАНДАРТ SAE 10W-40, API SF/CC

СТО 00044434-002-2005

Предназначено для смазывания всех типов бензиновых (карбюраторных) и дизельных двигателей без наддува легковых автомобилей и микроавтобусов российского производства, а также старых моделей автомобилей зарубежного производства, где заводами-изготовителями техники рекомендованы масла категории SF/CC.

ОКПЛЗ: 19.20.29.111
 Номер емкости: E-2
 Номер партии: 14
 Масса партии нетто, кг: 30240
 Количество бочек: 168
 Масса нетто, кг: 180
 Масса брутто, кг: 197
 Дата изготовления: 11.2018
 Дата отбора проб по ГОСТ 2517: 11.2018
 Дата проведения испытаний: 11.2018
 Дата фасовки: 11.2018
 Дата выдачи паспорта: 27.11.2018



EAЭС № RU Д-РУ.Н002.В.01095

срок действия с 05.02.2018 по 04.02.2021



Сертификат соответствия № UA 1.080.0019425-17,

срок действия с 07.12.2017 по 05.12.2018

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00044434-002-2005	Фактическое значение	Метод испытания
1 Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с		в пределах 12,5 - 16,3	14,20	ГОСТ 33 ASTM D 5293
2 Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS), мПа*с, при минус 25°С		не более 7000	6740	ASTM D 4684
3 Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV), при минус 30°С, мПа*с		не более 60000	30800	ГОСТ 25371
4 Индекс вязкости		не менее 120	151	ГОСТ 4333
5 Температура вспышки в открытом тигле, °С	не ниже 135	не ниже 205	232	ГОСТ 20287 (метод Б)
6 Температура застывания, °С		не выше минус 32	минус 34	ГОСТ 11362 и п. 7.3 наст. стандарта
7 Щелочное число, мг КОН на 1г масла		не менее 5,0	6,4	ГОСТ 12417
8 Массовая доля сульфатной золы, %		не более 1,0	0,94	ГОСТ 2477
9 Массовая доля воды, %		следы	следы	ГОСТ 6370
10 Массовая доля механических примесей, %	не более 0,03	не более 0,015	0,012	ASTM D 5800
11 Испаряемость по методу Ноака, %		не более 17	16,2	ASTM D 4951
12 Массовая доля активных элементов, %: - кальций		не нормируется, определение обязательно	0,231	
- цинк		не нормируется, определение обязательно	0,094	
13 Массовая доля фосфора, %		не более 0,12	0,075	ASTM D 4951
14 Плотность, кг/м ³ , - при 20 °С		не нормируется, определение обязательно	872,9	ASTM D 4052
15 Склонность к пенообразованию, мл: - при 24 °С - при 93,5 °С - при 24 °С после испытания при 93,5 °С		не более 10 не более 20 не более 10	0 10 0	ASTM D 892
Стабильность пены, мл: - при 24 °С - при 93,5 °С - при 24 °С после испытания при 93,5 °С		не более 0 не более 0 не более 0	0 0 0	
16 Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		348	ГОСТ 12.1.044

Примечания: Значение по показателю 16 "Температура самовоспламенения", определено при декларировании в испытательной лаборатории Научно-технического фонда

Сертификационный Центр "КОПСИ-СТАНД"

Значения по показателю 16 определены в лаборатории ООО "ИНТЕСМО"

Испытания проводились в испытательной лаборатории ООО "ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка".

Заключение:

1 Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Приложение 1) и СТО 00044434-002-2005 с изм. 1-4.

2 Гарантийный срок хранения 12 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.

3 Тип масла минеральное

М.П. Начальник смены испытательной лаборатории

№ доверенности № 18021676 от 16.02.2018



/Е.С. Демченко/