



ЛУКОЙЛ
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

ООО «ЛУК-ИНТЕРНЭШНЛ»

119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д. 6,

тел.: (495) 627-40-20 (круглосуточно), www.lukoil-masla.ru.

Адрес производства: 400029, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, д. 55.

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям

ISO 9001:2015 (сертификат № 31100515 OM15, срок действия до 08.04.2021). IATF 16949:2016 (сертификат № 31100515 IATF16, срок действия до 08.04.2021)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № ЛЛК1817216

Масло моторное универсальное всесезонное ЛУКОЙЛ СУПЕР полусинтетическое SAE 10W-40, API SG/CD

СТО 00044434-001-2005

Предназначено для смазывания современных российских, а также ряда зарубежных форсированных инжекторных бензиновых двигателей без наддува и дизельных двигателей с умеренным наддувом легковых автомобилей, микроавтобусов, легких грузовиков, для которых рекомендованы масла категории SG/CD или категории SF/CC.

ОКПЛ2: 19.20.29.111
 Номер емкости: E-8
 Номер партии: 29
 Масса партии нетто, кг: 50400
 Количество бочек: 280
 Масса нетто, кг: 180
 Масса брутто, кг: 197
 Дата изготовления: 11.2018
 Дата отбора проб по ГОСТ 2517: 11.2018
 Дата проведения испытаний: 11.2018
 Дата фасовки: 11.2018
 Дата выдачи паспорта: 17.11.2018



EAЭС № RU Д-РУ.Н002.В.01096

срок действия с 05.02.2018 по 04.02.2021



Сертификат соответствия № UA 1.080.0019425-17,

срок действия с 07.12.2017 по 05.12.2018

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00044434-001-2005	Фактическое значение	Метод испытания
1 Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с		12,5 - 16,3	14,05	ГОСТ 33
2 Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS), мПа*с, при минус 25°С		не более 7000	5750	ASTM D 5293
3 Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV), мПа*с, при минус 30°С		не более 60000	28800	ASTM D 4684
4 Индекс вязкости		не менее 130	173	ГОСТ 25371
5 Температура вспышки в открытом тигле, °С	не ниже 135	не ниже 205	222	ГОСТ 4333
6 Температура застывания, °С		не выше минус 35	минус 37	ГОСТ 20287 (метод Б)
7 Щелочное число, мг КОН на 1 г		не менее 6,0	7,6	ГОСТ 11362 и 7.3
8 Массовая доля сульфатной золы, %		не более 1,3	0,98	ГОСТ 12417
9 Массовая доля воды, %		следы	следы	ГОСТ 2477
10 Массовая доля механических примесей, %	не более 0,03	не более 0,015	0,013	ГОСТ 6370
11 Испаряемость по методу Ноака, %		не более 15	10,4	ASTM D 5800
12 Массовая доля активных элементов, %:				ASTM D 4951
- кальций		не нормируется, определение обязательно	0,277	
- цинк		не нормируется, определение обязательно	0,102	
13 Массовая доля фосфора, %		не более 0,12	0,087	ASTM D 4951
14 Склонность к пенообразованию, мл:				ASTM D 892
- при 24 °С		не более 10	0	
- при 93,5 °С		не более 50	10	
- при 24 °С после 93,5 °С		не более 10	0	
Стабильность пены, мл:				
- при 24 °С		не более 0	0	
- при 93,5 °С		не более 0	0	
- при 24 °С после 93,5 °С		не более 0	0	
15 Плотность, кг/м ³ , при 20 °С		не нормируется, определение обязательно	869,3	ASTM D 4052
16 Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		348	ГОСТ 12.1.044

Примечания: Значение по показателю 16 "Температура самовоспламенения", определено при декларировании в испытательной лаборатории Научно-технического фонда

Сертификационный Центр "КОНТЭС-АИИД"

Значения по показателю 14 определены в лаборатории ООО "ИНТЕСМО"

Испытания проводились в испытательной лаборатории ООО "ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка".

Заключение:

1 Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Приложение 1) и СТО 00044434-001-2005 с изм. 1-7.

2 Гарантийный срок хранения с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.

М.П. ТПП в г. Волгоград
 для паспортов качества смены испытательной лаборатории
 по доверенности № 18021676 от 16.02.2018

/О.В. Сорова/