



ЛУКОЙЛ
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

ООО «ЛУК-ИНТЕРНЕШНЛ»

119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д. 6,
тел.: (495)627-40-20 (круглосуточно), www.lukoil-masla.ru.

Адрес производства: 400029, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, д. 55.
Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015 (сертификат № 31100515 QM15, срок действия до 08.04.2021), IATF 16949:2016 (сертификат № 31100515 IATF16, срок действия до 08.04.2021)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № ЛЛК1808165
Масло моторное универсальное всепогодное ЛУКОЙЛ СУПЕР SAE 15W-40, API SG/CD
СТО 00044434-001-2005

Предназначено для смазывания современных российских, а также ряда зарубежных форсированных инжекторных бензиновых двигателей без наддува и дизельных двигателей с умеренным наддувом легковых автомобилей, микроавтобусов, легких грузовиков, для которых рекомендованы масла категории SG/CD или категории SF/CC.

ОКПД: 19.20.29.114
Номер емкости: 6
Номер партии: 3
Масса партии нетто, кг: 5040
Количество бочек: 28
Масса нетто, кг: 180
Масса брутто, кг: 196
Дата изготовления: 03.2018
Дата отбора проб по ГОСТ 2517: 06.2018
Дата проведения испытаний: 06.2018
Дата фасовки: 06.2018
Дата выдачи паспорта: 06.06.2018

EAC EAC № RU Д-РУ.Н002.В.01114
срок действия с 05.02.2018 по 04.02.2021



Сертификат соответствия № UA 1.080.0019425-17,
срок действия с 07.12.2017 по 05.12.2018

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00044434-001-2005	Фактическое значение	Метод испытания
1 Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с		12,5 - 16,3	13,12	ГОСТ 33
2 Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS), мПа*с, при минус 20°С		не более 7000	4550	ASTM D 5293
3 Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV), мПа*с, при минус 25°С		не более 60000	17900	ASTM D 4684
4 Индекс вязкости		не менее 120	139	ГОСТ 25371
5 Температура вспышки в открытом тигле, °С	не ниже 135	не ниже 210	230	ГОСТ 4333
6 Температура застывания, °С		не выше минус 30	минус 34	ГОСТ 20287 (метод Б)
7 Щелочное число, мг КОН на 1 г		не менее 6,0	8,2	ГОСТ 11362 и 7.3
8 Массовая доля сульфатной золы, %		не более 1,3	1,26	ГОСТ 12417
9 Массовая доля воды, %		следы	следы	ГОСТ 2477
10 Массовая доля механических примесей, %	не более 0,03	не более 0,015	0,013	ГОСТ 6370
11 Испаряемость по методу Ноака, %		не более 15	13,6	ASTM D 5800
12 Массовая доля активных элементов, %: - кальций		не нормируется, определение обязательно	0,269	ASTM D 4951
- цинк		не нормируется, определение обязательно	0,078	
13 Массовая доля фосфора, %		не более 0,12	0,07	ASTM D.4951
14 Склонность к пенообразованию, мл: - при 24 °С - при 93,5 °С - при 24 °С после 93,5 °С		не более 10 не более 50 не более 10	0 20 0	ASTM D 892
Стабильность пены, мл: - при 24 °С - при 93,5 °С - при 24 °С после 93,5 °С		не более 0 не более 0 не более 0	0 0 0	
15 Плотность, кг/м ³ , при 20 °С		не нормируется, определение обязательно	877,5	ASTM D 4052
16 Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		343	ГОСТ 12.1.044

Примечания: Значение по показателю 15 "Температура самовоспламенения", определено при декларировании в испытательной лаборатории Научно-технического фонда Сертификационный Центр "КОНТСТАНД".

Значения по показателю 14 определены в лаборатории ООО "ИНТЕСМО"

Испытания проведены в испытательной лаборатории ООО "ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка".

Заключение:

Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Приложение 1) и СТО 00044434-001-2005 с изм. 1-6.
Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по П 1510-84.
Тип масла - минеральное.

М.П. Начальник смены испытательной лаборатории
по доверенности № 13021676 от 16.02.2018



Max
Ю.И. Максимова

