

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015 (сертификат №31100364 QM15, срок действия с 25.07.2018 до 24.07.2021), IATF 16949:2016 (сертификат №31100364 IATF16, срок действия с 25.07.2018 до 24.07.2021)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 365-1-10-18

Масло моторное универсальное всесезонное ЛУКОЙЛ ЛЮКС полусинтетическое SAE 5W-40, API SL/CF

СТО 00044434-003-2005 с изм. 1-11

Предназначено для применения в высокофорсированных бензиновых и дизельных двигателях легковых, легких грузовых автомобилей и микроавтобусов

ОКПД 2: 19.20.29.114
Дата изготовления 05.10.18
Дата отбора пробы 09.10.18
Номер партии - 2553
Вид тары - бочка 216,5 л
Дата проведения испытаний 09.10.2018
Дата выдачи паспорта 09.10.2018



Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ.Н002.В.00375 с 11.07.2016г. по 10.07.2019г. НТФ "Сертификационный Центр "КОНТСТАНД".



№ UA 1.080.0019997-17 срок действия по 13.12.2018г.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00044434-003-2005 с изм. 1-11	Фактическое значение	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с		в пределах 12,5 - 16,3	13,56	ASTM D445
2	Индекс вязкости		не менее 150	170	ASTM D2270
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 30 °С, мПа*с		не более 6600	5777	ASTM D5293
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 35 °С, мПа*с		не более 60000	52000	ASTM D4684
5	Массовая доля воды		не более следы	следы	ГОСТ 2477
6	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	не ниже 200	216	ГОСТ 4333
7	Температура застывания, °С		не выше минус 37	минус 39	ГОСТ 20287 (метод Б)
8	Щелочное число, мг КОН на 1 г		не менее 7,5	7,9	ASTM D2896
9	Щелочное число, мг КОН на 1 г		не менее 6,5	6,9	ГОСТ 11362 и 7.3
10	Массовая доля сульфатной зольности, %		не более 1,3	1,0	ГОСТ 12417
11	Массовая доля механических примесей, %	не более 0,030	не более 0,015	0,013	ГОСТ 6370
12	Испряемость по методу Ноака, %		не более 13	12,9	ASTM D5800 (метод Б)
13	Плотность при 15 °С, кг/м ³		не нормируется, определение обязательно	862,1	ASTM D1298
14	Массовая доля кальция, %		не нормируется, определение обязательно	0,251	ASTM D6481
15	Массовая доля цинка, %		не нормируется, определение обязательно	0,115	ASTM D6481
16	Массовая доля фосфора, %		не более 0,12	0,103	ASTM D6481
17	Склонность к пенообразованию при 24 °С, мл		не более 10	0	ASTM D892
18	Склонность к пенообразованию при 93,5 °С, мл		не более 50	10	ASTM D892
19	Склонность к пенообразованию при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 10	0	ASTM D892
20	Стабильность пены при 24 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
21	Стабильность пены при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
22	Стабильность пены при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
23	Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		354	ГОСТ 12.1.044

Испытания проведены в Испытательной лаборатории ООО "ЛЛК-Интернешнл" (Обособленное подразделение в г.Пермь)

Качество продукции соответствует требованиям СТО 00044434-003-2005 с изм. 1-11 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.



ОСТОРОЖНО. H316+H320: При попадании на кожу и в глаза вызывает слабое раздражение. Более полная информация по безопасному обращению химической продукции находится в паспорте безопасности.

Начальник ИЛ Юрина Г.В.

Лаборант Хромцова Т.Г.

