



**ЛУКОЙЛ**  
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

ООО «ЛУК-ИНТЕРНЕШНЛ»

119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д.6,

тел.: (495)627-40-20 (круглосуточно), www.lukoil-masla.ru.

Адрес производства: 400029, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, д.55.

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015 (сертификат № 31100515 OM15, срок действия до 08.04.2021). IATF 16949:2016 (сертификат № 31100515 IATF16, срок действия до 08.04.2021)

**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № ЛЛК1900566**

**Масло моторное универсальное всесезонное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД SAE 15W-40, API CF-4/SG  
СТО 00044434-005-2005**

Предназначено для применения в четырёхтактных дизельных двигателях тяжёлых грузовых автомобилей, в том числе оборудованных турбонаддувом, для которых рекомендованы масла категории CF-4, CF, CE, CD.

ОКП12: 19.20.29.111  
Номер емкости: E-6  
Номер партии: 1  
Масса партии нетто, кг: 19800  
Количество бидонов: 1320  
Масса нетто, кг: 15  
Масса брутто, кг: 16,05  
Дата изготовления: 12.2018  
Дата отбора проб по ГОСТ 2517: 01.2019  
Дата проведения испытаний: 01.2019  
Дата фасовки: 01.2019  
Дата выдачи паспорта: 15.01.2019



EAЭС № RU Д-РУ.Н002.В.01118

срок действия с 06.02.2018 по 05.02.2021

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00044434-005-2005	Фактическое значение	Метод испытания
1 Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с		13,5 - 16,3	14,17	ASTM D 445
2 Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS), мПа*с, при минус 20 °С		не более 7000	4840	ASTM D 5293
3 Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV), мПа*с, при минус 25 °С		не более 60000	20500	ASTM D 4684
4 Индекс вязкости		не менее 120	141	ASTM D 2270
5 Испаряемость по методу Ноака, %		не более 15	13,4	ASTM D 5800
6 Щелочное число, мг КОН на 1 г масла		не менее 6,5	8,50	ASTM D 2896
7 Щелочное число, мг КОН на 1г масла		не менее 5,5	9,1	ГОСТ 11362 и 7.2
8 Массовая доля сульфатной золы, %		не более 1,6	1,3	ГОСТ 12417
9 Массовая доля механических примесей, %	не более 0,03	не более 0,015	0,012	ГОСТ 6370
10 Массовая доля воды, %		следы	следы	ГОСТ 2477
11 Температура застывания, °С		не выше минус 30	минус 32	ГОСТ 20287 (метод Б)
12 Температура вспышки в открытом тигле, °С	не ниже 135	не ниже 210	228	ГОСТ 4333
13 Склонность к пенообразованию, мл: - при 24 °С - при 93,5 °С - при 24 °С после испытания при 93,5 °С		не более 10 не более 50 не более 10	0 10 0	
Стабильность пены, мл: - при 24 °С - при 93,5 °С - при 24 °С после испытания при 93,5 °С		не более 0 не более 0 не более 0	0 0 0	
14 Массовая доля активных элементов, %: - кальций		не нормируется, определение обязательно	0,322	ASTM D 4951
- цинк		не нормируется, определение обязательно	0,109	
15 Массовая доля фосфора, %		не более 0,12	0,098	ASTM D 4951
16 Плотность, кг/м <sup>3</sup> , при 20 °С		не нормируется, определение обязательно	877,3	ASTM D 4052
17 Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		348	ГОСТ 12.1.044

Примечания: Значение по показателю "17" "Температура самовоспламенения", определено при декларировании в испытательной лаборатории Научно-технического фонда

Сертификационный Центр "КОНТЕСТАНД"

Значения по показателям № 6, 13 определены в лаборатории ООО "ИНТЕСМО"

Испытания проведены в испытательной лаборатории ООО "ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка"

Заключение

1 Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Приложение 1) и СТО 00044434-005-2005 с изм. 1-11.

2 Гарантийный срок хранения 6 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ

1510-84.

3 Тип масла минеральное

М.П. Начальник смены испытательной лаборатории

по доверенности № 18021676 от 16.02.2018

*Ивченко*

Г.Ю. Ивченко/

