



ЛУКОЙЛ
нефтяная компания

ООО «ЛЛК-ИНТЕРНЕШНЛ»

119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д.6,
тел.: (495) 627-40-20 (круглосуточно) www.lukoil-masla.ru

Адрес производства: 614055, г.Пермь, ул.Промышленная, д.84

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015 (сертификат №31100364 QM15, срок действия с 25.07.2018 до 24.07.2021), IATF 16949:2016 (сертификат №31100364 IATF16, срок действия с 25.07.2018 до 24.07.2021)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 642-1-11-18

Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ПРОФЕССИОНАЛ LS5 SAE 10W-40

СТО 79345251-072-2015 с изм. 1-6

Предназначено для современных дизельных двигателей грузовых автомобилей, работающих в тяжелых условиях эксплуатации, оборудованных системами рециркуляции отработанных газов и каталитическими системами доочистки выхлопных газов

ОКПД 2: 19.20.29.119
Дата изготовления 14.11.18
Дата отбора пробы 15.11.18
Номер партии - 2918
Вид тары - бочка 216,5 л
Дата проведения испытаний 15.11.2018
Дата выдачи паспорта 15.11.2018



Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ.Н002.В.00300 с 25.04.2016г. по 24.04.2019г. НТФ "Сертификационный Центр "КОНТСТАНД".



№ УА 1.080.0019997-17 срок действия по 13.12.2018г.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 79345251-072-2015 с изм. 1-6	Фактическое значение	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с		в пределах 12,5 - 16,3	14,72	ASTM D445
2	Индекс вязкости		не менее 120	168	ASTM D2270
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 25 °С, мПа·с		не более 7000	4778	ASTM D5293
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 30 °С, мПа·с		не более 60000	25200	ASTM D4684
5	Щелочное число, мг КОН на 1 г масла		не менее 6,5	8,09	ГОСТ 11362 и 7.2
6	Щелочное число, мг КОН на 1 г масла		не менее 9,0	10,1	ASTM D2896
7	Массовая доля сульфатной золы, %		не более 1,10	0,93	ГОСТ 12417
8	Массовая доля механических примесей, %	не более 0,030	не более 0,015	0,012	ГОСТ 6370
9	Массовая доля воды, %		не более следы	следы	ГОСТ 2477
10	Температура застывания, °С		не выше минус 35	минус 35	ГОСТ 20287 (метод Б)
11	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	не ниже 215	235	ГОСТ 4333
12	Массовая доля кальция, %		не нормируется, определение обязательно	0,192	ASTM D6481
13	Массовая доля цинка, %		не нормируется, определение обязательно	0,087	ASTM D6481
14	Массовая доля фосфора, %		не более 0,08	0,074	ASTM D6481
15	Массовая доля серы, %		не более 0,3	0,268	ASTM D4294
16	Испаряемость по методу Нювка, %		не более 13	6,7	ASTM D5800 (метод Б)
17	Склонность к пенообразованию при 24 °С, мл		не более 10	10	ASTM D892
18	Склонность к пенообразованию при 93,5 °С, мл		не более 50	10	ASTM D892
19	Склонность к пенообразованию при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 10	10	ASTM D892
20	Стабильность пены при 24 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
21	Стабильность пены при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
22	Стабильность пены при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
23	Плотность при 15 °С, кг/м ³		не нормируется, определение обязательно	855,1	ASTM D1298
24	Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		370	ГОСТ 12.1.044

Испытания проведены в Испытательной лаборатории ООО "ЛЛК-Интернешнл" (Обособленное подразделение в г.Пермь)

Качество продукции соответствует требованиям СТО 79345251-072-2015 с изм. 1-6 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.



ОСТОРОЖНО. H316+H320: При попадании на кожу и в глаза вызывает слабое раздражение. Более полная информация по безопасному обращению химической продукции находится в паспорте безопасности.

Начальник ИЛ  Юрина Г.В.

Лаборант  Наугольных А.В.

