

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2008 (сертификат №31100364 QM08, срок действия с 23.07.2015 до 22.07.2018), ISO/TS 16949:2009 (сертификат №31100364 TS09, срок действия с 23.07.2015 до 22.07.2018)

**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 454-1-06-18**
**Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ПРОФЕССИОНАЛ М5 SAE 10W-40**

СТО 00044434-017-2010 с изм. 1-7

Предназначено для применения в тяжело нагруженных дизельных двигателях грузовых автомобилей и автобусов без сажевых фильтров, в том числе оборудованных турбонаддувом, системами рециркуляции отработанных газов и каталитическими системами доочистки выхлопных газов

 ОКГД 2: 19.20.29.113  
 Дата изготовления 09.06.18  
 Дата отбора пробы 10.06.18  
 Номер партии - 1412  
 Вид тары - бочка 216,5 л  
 Дата проведения испытаний 10.06.2018  
 Дата выдачи паспорта 10.06.2018


Декларация о соответствии TC № RU Д-РУ.Н002.В.00406 с 25.07.2016г. по 24.07.2019г. НТФ "Сертификационный Центр "КОНТСТАНД".



№ UA 1.080.0019997-17 срок действия по 13.12.2018г.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00044434-017-2010 с изм. 1-7	Фактическое значение	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с		в пределах 13,0 - 16,3	13,6	ASTM D445
2	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 25 °С, мПа·с		не более 7000	5594	ASTM D5293
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 30 °С, мПа·с		не более 60000	26000	ASTM D4684
4	Индекс вязкости		не менее 120	158	ASTM D2270
5	Испаряемость по методу Ноака, %		не более 13,0	13,0	ASTM D5800 метод Б
6	Щелочное число, мг КОН/1г масла		не менее 9,0	10,76	ГОСТ 11362 и п. 7.3 СТО
7	Щелочное число, мг КОН/1г масла		не менее 12,0	12,34	ASTM D2896
8	Массовая доля сульфатной золы, %		не более 2,0	1,5	ГОСТ 12417
9	Массовая доля воды		не более следы	следы	ГОСТ 2477
10	Массовая доля механических примесей, %	не более 0,030	не более 0,015	0,013	ГОСТ 6370
11	Температура застывания, °С		не выше минус 30	минус 32	ГОСТ 20287 метод Б
12	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	не ниже 200	226	ГОСТ 4333
13	Склонность к пенообразованию при 24 °С, мл		не более 10	0	ASTM D892
14	Склонность к пенообразованию при 93,5 °С, мл		не более 50	10	ASTM D892
15	Склонность к пенообразованию при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 10	0	ASTM D892
16	Стабильность пены при 24 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
17	Стабильность пены при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
18	Стабильность пены при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
19	Массовая доля серы, %		не нормируется, определение обязательно	0,733	ASTM D4294
20	Массовая доля фосфора, %		не нормируется, определение обязательно	0,141	ASTM D6481
21	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>		не нормируется, определение обязательно	872,6	ASTM D1298
22	Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		348	ГОСТ 12.1.044

Испытания проведены в Испытательной лаборатории ООО "ЛУК-Интернешнл" (Обособленное подразделение в г.Пермь)

Качество продукции соответствует требованиям СТО 00044434-017-2010 с изм. 1-7 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.


**ОСТОРОЖНО, H310-H320:** При попадании на кожу и в глаза вызывает слабое раздражение. Более полная информация по безопасному обращению химической продукции находится в паспорте безопасности.

 Начальник ИЛ  Юрина Г.В.

 Лаборант  Баребина И.В.
