



ЛУКОЙЛ
нефтяная компания

ООО «ЛЛК-ИНТЕРНЕТШНЛ»

119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д.6,
тел.: (495) 627-40-20 (круглосуточно), www.lukoil-masla.ru

Адрес производства: 614055, г.Пермь, ул.Промышленная, д.84

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015 (сертификат №31100364 QM15, срок действия с 25.07.2018 до 24.07.2021), IATF 16949:2016 (сертификат №31100364 IATF16, срок действия с 25.07.2018 до 24.07.2021)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 583-1-08-18

Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ПРОФЕССИОНАЛ синтетическое SAE 10W-40

СТО 00044434-017-2010 с изм. 1-7

Предназначено для применения в тяжёлонагруженных дизельных двигателях грузовых автомобилей и автобусов

ОКПД 2: 19.20.29.113

Дата изготовления 14.08.18

Дата отбора пробы 15.08.18

Номер партии - 1968

Вид тары - канистра 50 л

Дата проведения испытаний 15.08.2018

Дата выдачи паспорта 15.08.2018



Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ.НО02.В.00390 с
19.07.2016г. по 18.07.2019г. НТФ "Сертификационный Центр
"КОНТСТАНД".



№ UA 1.080.0019997-17 срок действия по 13.12.2018г.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00044434-017-2010 с изм. 1-7	Фактическое значение	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с		в пределах 12,5 - 16,3	13,866	ASTM D445
2	Индекс вязкости		не менее 120	169	ASTM D2270
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 25 °С, мПа*с		не более 7000	4260	ASTM D5293
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 30 °С, мПа*с		не более 60000	13500	ASTM D4684
5	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	не ниже 200	216	ГОСТ 4333
6	Температура застывания, °С		не выше минус 35	минус 35	ГОСТ 20287 (метод В)
7	Щелочное число, мг КОН на 1 г		не менее 11,0	13,76	ГОСТ 11362 и 7.3
8	Щелочное число, мг КОН на 1 г		не менее 12,0	15,86	ASTM D2896
9	Массовая доля сульфатной золы, %		не более 2,0	1,84	ГОСТ 12417
10	Массовая доля воды, %		не более следы	следы	ГОСТ 2477
11	Массовая доля механических примесей, %	не более 0,030	не более 0,015	0,015	ГОСТ 6370
12	Исправимость по методу Ноака, %		не более 13	12,4	ASTM D5800 (метод В)
13	Массовая доля серы, %		не нормируется, определение обязательно	0,279	ASTM D4294
14	Массовая доля фосфора, %		не нормируется, определение обязательно	0,118	ASTM D6481
15	Склонность к пенообразованию при 24 °С, мл		не более 10	10	ASTM D892
16	Склонность к пенообразованию при 93,5 °С, мл		не более 50	20	ASTM D892
17	Склонность к пенообразованию при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 10	10	ASTM D892
18	Стабильность пены при 24 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
19	Стабильность пены при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
20	Стабильность пены при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
21	Плотность при 15 °С, кг/м ³		не нормируется, определение обязательно	857,6	ASTM D1298
22	Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		383	ГОСТ 12.1.044

Испытания проведены в Испытательной лаборатории ООО "ЛЛК-Интернешнл" (Обособленное подразделение в г.Пермь)

Качество продукции соответствует требованиям СТО 00044434-017-2010 с изм. 1-7 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.



ОСТОРОЖНО, H316+H320: При попадании на кожу и в глаза вызывает слабое раздражение. Более полная информация по безопасному обращению химической продукции находится в паспорте безопасности.



Начальник ИЛ Юрина Г.В.

Лаборант ТПП в г.Пермь Барбина И.В.

