



ЛУКОЙЛ
нефтяная компания

ООО «ЛЛК-Интернешнл»
119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д.8,
тел.: (495) 627-40-20 (круглосуточно), www.lukoil-masla.ru

Адрес производства: 614055, г. Пермь, ул. Промышленная, д.84

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015 (сертификат №31100364 QM15, срок действия с 25.07.2018 до 24.07.2021), IATF 16949:2016 (сертификат №31100364 IATF16, срок действия с 25.07.2018 до 24.07.2021)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 768-1-01-19

Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД УЛЬТРА полусинтетическое SAE 5W-40, API CI-4/SL

СТО 00044434-026-2013 с изм. 1-9

Предназначено для применения в дизельных двигателях тяжелых транспортных средств, работающих в тяжелых условиях эксплуатации

ОКПД 2: 19.20.29.111
Дата изготовления 14.01.19
Дата отбора пробы 22.01.19
Номер партии - 110
Вид тары - бочка 216,5 л
Дата проведения испытаний 22.01.2019
Дата выдачи паспорта 22.01.2019



Декларация о соответствии ТС № RU D-RU.HO02.B.00524 с 12.10.2016г. по 11.10.2019г. НТФ "Сертификационный Центр "КОНТСТАНД".

| № | Наименование показателя | Норма по ТР ТС 030/2012 | Норма по СТО 00044434-026-2013 с изм. 1-9 | Фактическое значение | Метод испытания |
|----|--|-------------------------|---|----------------------|----------------------|
| 1 | Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с | | в пределах 13,5 - 16,3 | 13,54 | ASTM D445 |
| 2 | Индекс вязкости | | не менее 150 | 187 | ASTM D2270 |
| 3 | Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 30 °С, мПа·с | | не более 6600 | 3899 | ASTM D5293 |
| 4 | Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 35 °С, мПа·с | | не более 60000 | 49200 | ASTM D4684 |
| 5 | Температура вспышки в открытом тигле, °С | не менее 135 | не ниже 205 | 214 | ГОСТ 4333 |
| 6 | Температура застывания, °С | | не выше минус 40 | минус 40 | ГОСТ 20287 (метод Б) |
| 7 | Щелочное число, мг КОН на 1 г масла | | не менее 8,0 | 8,52 | ГОСТ 11362 и 7.3 |
| 8 | Массовая доля сульфатной золы, % | | не более 1,5 | 1,15 | ГОСТ 12417 |
| 9 | Массовая доля воды, % | | не более следы | следы | ГОСТ 2477 |
| 10 | Массовая доля механических примесей, % | не более 0,030 | не более 0,015 | 0,014 | ГОСТ 6370 |
| 11 | Испаряемость по методу Ноака, % | | не более 15 | 12,8 | ASTM D5800 (метод Б) |
| 12 | Массовая доля кальция, % | | не нормируется, определение обязательно | 0,123 | ASTM D6481 |
| 13 | Массовая доля цинка, % | | не нормируется, определение обязательно | 0,116 | ASTM D6481 |
| 14 | Массовая доля фосфора, % | | не более 0,14 | 0,101 | ASTM D6481 |
| 15 | Склонность к пенообразованию при 24 °С, мл | | не более 10 | 0 | ASTM D892 |
| 16 | Склонность к пенообразованию при 93,5 °С, мл | | не более 20 | 10 | ASTM D892 |
| 17 | Склонность к пенообразованию при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл | | не более 10 | 0 | ASTM D892 |
| 18 | Стабильность пены при 24 °С, мл | | не более 0 | 0 | ASTM D892 |
| 19 | Стабильность пены при 93,5 °С, мл | | не более 0 | 0 | ASTM D892 |
| 20 | Стабильность пены при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл | | не более 0 | 0 | ASTM D892 |
| 21 | Плотность при 15 °С, кг/м ³ | | не нормируется, определение обязательно | 852,1 | ASTM D1298 |
| 22 | Температура самовоспламенения, °С | не менее 165 | | 362 | ГОСТ 12.1.044 |

Испытания проведены в Испытательной лаборатории ООО "ЛЛК-Интернешнл" (Обособленное подразделение в г.Пермь)

Качество продукции соответствует требованиям СТО 00044434-026-2013 с изм. 1-9 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.

ОСТОРОЖНО. H316+H320: При попадании на кожу и в глаза вызывает слабое раздражение. Более полная информация по безопасному обращению с продукцией находится в паспорте безопасности.

Начальник ИЛ Юрина Г.В.
Лаборант Наугольных А.В.

