

**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 217/283**  
**Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД УЛЬТРА М3 SAE 15W-40, API CI-4**  
**СТО 00044434-026-2013 с изм. 1-9**

Предназначено для применения в дизельных двигателях карьерной, строительной, внедорожной и специальной техники

ОКПД 2: 19.20.29.119

Дата изготовления: 19.02.2019г.

Дата отбора пробы по ГОСТ 2517-2012: 20.02.2019г.

Номер партии: 283

 Вид тары: бочка, 216,5 дм<sup>3</sup>

Размер партии: 386 шт.

Дата проведения испытаний: 20.02.2019г.

Дата выдачи паспорта: 20.02.2019г.


 Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.НО02.В.00051/18  
 с 08.10.2018 по 07.10.2021.

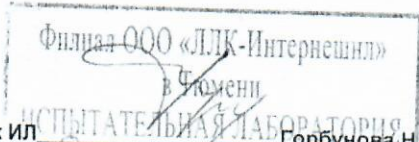
 Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента  
 качества, сертифицированной ООО ССУ «ДЖУЭС» на  
 соответствие требованиям:

- ISO 9001:2015 сертификат № 31100646 QM15 до 24.08.2021.

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00044434- 026-2013	Фактическое значение	Метод испытания
1. Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	-	14,5-16,3	15,52	ГОСТ 33
2. Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 20 °С, мПа с	-	не более 7000	4556	ГОСТ Р 52559
3. Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 25 °С, мПа с	-	не более 60000	19900	ГОСТ Р 52257
4. Индекс вязкости	-	не менее 135	149	ГОСТ 25371
5. Испаряемость по методу Ноака, %	-	не более 13	9,7	ASTM D5800 (Метод А)
6. Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	-	не менее 13,0	13,7	ГОСТ 30050
7. Массовая доля сульфатной золы, %	-	не более 1,85	1,80	ГОСТ 12417
8. Массовая доля механических примесей, %	не более 0,03	не более 0,015	0,0072	ГОСТ 6370
9. Массовая доля воды, %	-	не более следы	следы	ГОСТ 2477
10. Температура застывания, °С	-	не выше минус 30	ниже минус 30	ГОСТ 20287 (Метод Б)
11. Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	не ниже 225	232	ГОСТ 4333
12. Склонность к пенообразованию/стабильность пены, мл при 24°С при 93,5°С при 24°С после испытаний при 93,5°С	-	не более:  10/0 20/0 10/0	  0/0 10/0 0/0	ASTM D892
13. Массовая доля активных элементов, % кальций цинк	-	Не нормируется. Определение обязательно	0,48 0,13	ASTM D6481
14. Массовая доля фосфора, %	-	Не нормируется. Определение обязательно	0,13	ASTM D6481
15. Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	-	Не нормируется, определение обязательно	876,4	ASTM D4052
16. Температура самовоспламенения, °С	не менее 165	-	343	ГОСТ 12.1.044

Примечание: 1. Значение по показателю п.16 определено при декларировании в испытательной лаборатории  
 Научно-технического фонда Сертификационный центр «КОНТСТАНД»

По проверенным показателям качества продукция соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Приложение 1) и СТО 00044434-026-2013.  
 Гарантийный срок хранения – 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.


 Начальник ИЛ \_\_\_\_\_ Горбунова Н.А.  
 Лаборант \_\_\_\_\_ Соловьева Н.Г.
