

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2008 (сертификат №31100364 QM08, срок действия с 23.07.2015 до 22.07.2018), ISO/TS 16949:2009 (сертификат №31100364 TS09, срок действия с 23.07.2015 до 22.07.2018)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 1853-1-06-18
Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ЭКСТРА SAE 15W-40, API SN-4/CG-4/SJ
СТО 00044434-026-2013 с изм. 1-7

Предназначено для применения в четырехтактных дизельных двигателях тяжелых грузовых автомобилей, спецтехники и автобусов

 ОКПД 2: 19.20.29.114
 Дата изготовления 28.06.18
 Дата отбора пробы 30.06.18
 Номер партии - 1579
 Вид тары - канистра 50 л
 Дата проведения испытаний 30.06.2018
 Дата выдачи паспорта 30.06.2018


Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ. НО02.В.00393 с 19.07.2016г. по 18.07.2019г. ИТФ "Сертификационный Центр "КОНТСТАНД".



№ UA 1.080.0019997-17 срок действия по 13.12.2018г.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00044434-026-2013 с изм. 1-7	Фактическое значение	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с		в пределах 14,00 - 16,30	15,55	ASTM D445
2	Индекс вязкости		не менее 120	139	ASTM D2270
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 20 °С, мПа·с		не более 7000	6974	ASTM D5293
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 25 °С, мПа·с		не более 60000	36900	ASTM D4684
5	Испаряемость по методу Ноака, %		не более 13	9,5	ASTM D5800 метод Б
6	Щелочное число, мг КОН/1г масла		не менее 6,0	8,2	ГОСТ 11362 и п. 7.3 СТО
7	Массовая доля сульфатной золы, %		не более 1,5	1,1	ГОСТ 12417
8	Массовая доля механических примесей, %	не более 0,030	не более 0,015	0,011	ГОСТ 6370
9	Массовая доля воды		не более следы	следы	ГОСТ 2477
10	Температура застывания, °С		не выше минус 30	минус 32	ГОСТ 20287 метод Б
11	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	не ниже 210	224	ГОСТ 4333
12	Склонность к пенообразованию при 24 °С, мл		не более 10	0	ASTM D892
13	Склонность к пенообразованию при 93,5 °С, мл		не более 20	10	ASTM D892
14	Склонность к пенообразованию при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 10	0	ASTM D892
15	Стабильность пены при 24 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
16	Стабильность пены при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
17	Стабильность пены при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
18	Массовая доля кальция, %		не нормируется, определение обязательно	0,102	ASTM D6481
19	Массовая доля цинка, %		не нормируется, определение обязательно	0,143	ASTM D6481
20	Массовая доля фосфора, %		не более 0,14	0,101	ASTM D6481
21	Плотность при 15 °С, кг/м ³		не нормируется, определение обязательно	887,1	ASTM D1298
22	Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		341	ГОСТ 12.1.044

Испытания проведены в Испытательной лаборатории ООО "ЛУК-Интернешнл" (Обособленное подразделение в г.Пермь)

Качество продукции соответствует требованиям СТО 00044434-026-2013 с изм. 1-7 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.


 ОСТОРОЖНО, H316+H320: При попадании на кожу и в глаза вызывает слабое раздражение. Более полная информация по безопасному обращению химической продукции находится в паспорте безопасности.

Начальник ИЛ

Юрина Г.В.

Лаборант

Данилова Н.Г.

