



ЛУКОЙЛ
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

ООО «ЛУК-ИНТЕРНЕШНЛ»

119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д. 6,

тел.: (495) 627-40-20 (круглосуточно), www.lukoil-masla.ru.

Адрес производства: 400029, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, д. 55.

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям

ISO 9001:2015 (сертификат № 31100515 OM15, срок действия до 08.04.2021), IATF 16949:2016 (сертификат № 31100515 IATF16, срок действия до 08.04.2021)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № ЛЛК1816148
Масло индустриальное ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР 46
СТО 79345251-056-2013

Предназначено для применения в гидравлических системах станочного, прессового и прочего промышленного оборудования, в которых конструкторско-технической документацией предусмотрено применение гидравлических масел, соответствующих стандартам DIN 51524 часть 2, ISO 6743-4, ГОСТ 17479-4-87, а также масел серии ИГП.

ОКПЛЗ: 19.20.29.140
Номер емкости: 2/1
Номер партии: 14
Масса партии нетто, кг: 16560
Количество бочек: 92
Масса нетто, кг: 180
Масса брутто, кг: 197
Дата изготовления: 04.2018
Дата отбора проб по ГОСТ 2517: 10.2018
Дата проведения испытаний: 10.2018
Дата фасовки: 10.2018
Дата выдачи паспорта: 27.10.2018



EAЭС № RU Д-РУ.НО02.В.00987

срок действия с 21.10.2017 по 20.10.2020

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 79345251-056-2013	Фактическое значение	Метод испытания
1 Вязкость кинематическая, мм ² /с: - при 40 °С - при 100 °С		41,4 - 50,6 не нормируется, определение обязательно не менее 95	42,80 6,426	ASTM D 445
2 Индекс вязкости		не более 0,2	101	ГОСТ 25371
3 Зольность, %		не более 885,0	0,162	ГОСТ 1461
4 Плотность при 20 °С, кг/м ³		не более 1,0	873,9	ASTM D 4052
5 Кислотное число, мг КОН на 1 г масла		отсутствие следы	0,67	ГОСТ 11362
6 Массовая доля механических примесей, %	не более 0,03	отсутствие следы	отсутствие отсутствие	ГОСТ 6370
7 Массовая доля воды, %		не ниже 210	232	ГОСТ 2477
8 Температура вспышки в открытом тигле, °С	не ниже 135	не выше минус 20	минус 30	ГОСТ 4333
9 Температура застывания, °С		не более 2,0	1,5	ГОСТ 20287 (метод Б)
10 Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ		отсутствие	1,5	ГОСТ 20284
11 Антикоррозионные свойства: степень коррозии		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 19199 и 6.2
12 Коксуемость, %		не нормируется, определение обязательно не менее 0,04	0,16	ГОСТ 19932
13 Массовая доля цинка, %			0,05	ГОСТ 13538
14 Склонность к пенообразованию, мл: - при 24 °С - при 93,5 °С - при 24 °С после испытания при 93,5 °С		не более 50 не более 50 не более 50	30 20 20	ASTM D 892
Стабильность пены, мл: - при 24 °С - при 93,5 °С - при 24 °С после испытания при 93,5 °С		не более 5 не более 5 не более 5	0 0 0	
15 Внешний вид		однородная прозрачная жидкость от желтого до светло-коричневого цвета без механических примесей	однородная прозрачная жидкость	По 6.3
16 Массовая доля серы, %		не более 0,8	0,25	ASTM D 4294
17 Коррозионное воздействие на пластинку из меди марки М1 или М2 по ГОСТ 859 при температуре 100 °С в течение 3 ч, баллы, не более		не более 1в	1а	ГОСТ 2917
18 Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		350	ГОСТ 12.1.044

Примечания: Значения по показателю "18 "Температура самовоспламенения", определено при декларировании в испытательной лаборатории Научно-технического фонда

Сертификационный Центр "КОНТСТАНД"

Значения по показателю "14" определены в лаборатории ООО "ИНТЕСМО"

Испытания проводились в испытательной лаборатории ООО "ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка".

Заключение:

1 Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Приложение 1) и СТО 79345251-056-2013 с изм. 1-3.

2 Гарантийный срок хранения 12 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.

М.П.  Начальник смены испытательной лаборатории
по доверенности № 18021676 от 16.02.2018



/Е.С. Демченко/

