

**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 77/105**
**Масло гидравлическое ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ 32**
**ТУ 0253-010-79345251-2008 с изм. 1-13**

Предназначено для гидравлических систем агрегатов, машин и механизмов промышленного оборудования и мобильной техники, работающих в тяжелых условиях эксплуатации в широком диапазоне нагрузок и температур

**ОКПД 2: 19.20.29.130**

Дата изготовления: 19.01.2019 г.

Дата отбора пробы по ГОСТ 2517-2012: 20.01.2019 г.

Номер партии: 105

 Вид тары: канистра, 21,5 дм<sup>3</sup>

Размер партии: 192 шт.

Дата проведения испытаний: 20.01.2019 г.

Дата выдачи паспорта: 20.01.2019 г.



Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.НО02.В.00853 с 05.06.2017 по 04.06.2020.

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента качества, сертифицированной ООО ССУ «ДЮКУЭС» на соответствие требованиям:

- ISO 9001:2015 сертификат № 31100646 QM15 до 24.08.2021.

Наименование показателя	Норма по TP TC 030/2012	Норма по ТУ 0253-010-79345251-2008	Фактическое значение	Метод испытания
1. Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с: - при 40 °С - при 0 °С - при минус 20 °С	-	28,8-35,2 Не нормируется. Определение обязательно	33,70 273,7 1446	ГОСТ 33
2. Индекс вязкости	-	не менее 140	154	ГОСТ 25371
3. Зольность, %	-	не более 0,2	0,164	ГОСТ 1461
4. Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	не ниже 190	204	ГОСТ 4333
5. Температура застывания, °С	-	не выше минус 40	минус 46	ГОСТ 20287, метод Б
6. Массовая доля механических примесей, %	не более 0,03	не более отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
7. Массовая доля воды, %	-	не более следы	следы	ГОСТ 2477
8. Массовая доля цинка, %	-	не менее 0,04	0,05	ASTM D6481
9. Коррозионное воздействие на пластинку из меди, группа	-	не более 1	1	ГОСТ 2917 и 5 2
10. Коррозионное воздействие на сталь	-	Выдерживает	Выдерживает *	ASTM D665 (метод А)
11. Кислотное число, мг КОН на 1г масла	-	0,4-1,0	0,74	ГОСТ 11362
12. Воздухоотделение при 50°С, мин	-	не более 5	5,0*	ISO 9120
13. Склонность к пенообразованию/стабильность пены, мл: - при 24°С - при 93,5°С - при 24°С после испытания при 93,5°С	-	не более 50/0 50/0 50/0	20/0 40/0 20/0	ASTM D892
14. Совместимость с материалами уплотнений SRE-NBR по DIN ISO 13226 в течение (168±2) ч при 100°С - изменение объема, % - изменение твердости по Шору, шкала типа А	-	от 0 до плюс 12 от 0 до минус 7	плюс 5* минус 1*	DIN ISO 1817
15. Противозадирные свойства на FZG, ступени нагрузки	-	не менее 10	11*	DIN ISO 14635-1
16. Стойкость к механической деструкции по методу KRL (конический роликовый подшипник): потеря кинематической вязкости при 100°С в течение 20 ч., %	-	не более 15	6,37*	DIN 51350-6
17. Стабильность против окисления: время окисления до достижения кислотного числа 2 мг КОН на 1г масла, ч	-	не менее 1500	2879*	ASTM D943
18. Фильтруемость в присутствии воды, % - этап 1 - этап 2	-	не менее 70 50	76,1* 50,6*	ISO 13357-1
19. Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	-	Не нормируется Определение обязательно	854,9	ASTM D4052
20. Дезмультирующие свойства: время расслоения эмульсии при 54°С на 40 мл масла, 37 мл воды и 3 мл эмульсии, мин	-	не более 20	5*	ASTM D1401
21. Температура самовоспламенения, °С	не менее 165	-	352	ГОСТ 12.1.044

Примечание: 1. Значение по показателю п.21 определено при декларировании в испытательной лаборатории Научно-технического фонда Сертификационный центр «КОНТСТАНД»

 По проверенным показателям качества продукция соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза TP TC 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Приложение 1) и ТУ 0253-010-79345251-2008  
 Дополнительная информация: \* - примечание ТУ «Значения по показателям 10, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 20 гарантируются технологией производства и определяются при постановке на производство».  
 Гарантийный срок хранения – 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения  
 Транспортирование и хранение по ГОСТ 19779-84

Филиал ООО "ЛЛК-Интернешнл"

в Тюмени

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Начальник ИЛ Горбунова Н.А.

Лаборант Слабшис Е.А.

