

**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 864/1044**  
**Масло гидравлическое ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ 46**  
**ТУ 0253-010-79345251-2008 с изм. 1-13**

Предназначено для гидравлических систем агрегатов, машин и механизмов промышленного оборудования и мобильной техники, работающих в тяжелых условиях эксплуатации в широком диапазоне нагрузок и температур

 ОКПД 2: 19.20.29.120  
 Дата изготовления: 03.07.2018г.  
 Дата отбора пробы по ГОСТ 2517-2012 04.07.2018г.  
 Номер партии: 1044  
 Вид тары бочка, 216,5 дм<sup>3</sup>  
 Размер партии: 77 шт.  
 Дата проведения испытаний: 04.07.2018г.  
 Дата выдачи паспорта: 04.07.2018г.

 Декларация о соответствии ЕАЭС № RU LR.U11002.B.00853  
 с 05.06.2017 по 04.06.2020.  
 Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента  
 качества, сертифицированной  
 ООО ССУ «ДЖКУЭС» на соответствие требованиям  
 ISO 9001:2015.  
 Сертификат № 31100646 QM15 до 25.09.2019 г.

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253- 010-79345251-2008	Фактическое значение	Метод испытания
1. Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с: - при 40 °С - при 0 °С - при минус 20 °С	-	41,4-50,6 Не нормируется Определение обязательно	44,75 388,7 2906	ГОСТ 33
2. Индекс вязкости	-	не менее 140	155	ГОСТ 25371
3. Зольность, %	-	не более 0,2	0,150	ГОСТ 1461
4. Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	не ниже 200	238	ГОСТ 4333
5. Температура застывания, °С	-	не выше минус 40	минус 46	ГОСТ 20287, метод Б
6. Массовая доля механических примесей, %	не более 0,03	не более отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
7. Массовая доля воды, %	-	не более следы	следы	ГОСТ 2477
8. Массовая доля цинка, %	-	не менее 0,04	0,05	ASTM D6481
9. Коррозионное воздействие на пластинку из меди, группа	-	не более 1	1	ГОСТ 2917 и 5 2
10. Коррозионное воздействие на сталь	-	Выдерживает	Выдерживает *	ASTM D665 (метод А)
11. Кислотное число, мг КОН на 1г масла	-	0,4-1,0	0,69	ГОСТ 11362
12. Воздухоотделение при 50°С, мин	-	не более 13	9,1*	ISO 9120
13. Склонность к пенообразованию/стабильность пены, мл - при 24°С - при 93,5°С - при 24°С после испытания при 93,5°С	-	не более 50/0 50/0 50/0	10/0 20/0 10/0	ASTM D892
14. Совместимость с материалами уплотнений SRE-NBR по DIN ISO 13226 в течение (168±2) ч при 100°С - изменение объема, % - изменение твердости по Шору, шкала типа А	-	от 0 до плюс 12 от 0 до минус 7	плюс 6,4* минус 3*	DIN ISO 1817
15. Противозадирные свойства на FZG, ступени нагрузки	-	не менее 10	12*	DIN ISO 14635-1
16. Стойкость к механической деструкции по методу KRL (конический роликовый подшипник) потеря кинематической вязкости при 100°С в течение 20 ч, %	-	не более 18	7,06*	DIN 51350-6
17. Стабильность против окисления: время окисления до достижения кислотного числа 2 мг КОН на 1г масла, ч	-	не менее 1500	2666*	ASTM D943
18. Фильтруемость в присутствии воды, % - этап 1 - этап 2	-	не менее 70 50	76,2* 52,5*	ISO 13357-1
19. Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	-	Не нормируется Определение обязательно	860,8	ASTM D4052
20. Дезмультирующие свойства: время расслоения эмульсии при 54°С на 40 мл масла, 37 мл воды и 3 мл эмульсии, мин	-	не более 30	10*	ASTM D1401
21. Температура самовоспламенения, °С	не менее 165	-	355	ГОСТ 12.1.044

 Примечание: 1. Значение по показателю п.21 определено при декларировании в испытательной лаборатории Научно-технического фонда  
 Сертификационный центр «КОНТАНД»

 По проверенным показателям качества продукция соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О  
 требованиях к смазочным материалам - маслам и специальным жидкостям» (Приложение 1) и ТУ 0253-010-79345251-2008  
 Дополнительная информация: \* - примечание ТУ «Значения по показателям 10, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 20 гарантируются технологией производства и  
 определяются при постановке на производство.  
 Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения.  
 Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84

 Начальник ИЛ \_\_\_\_\_ Горбунова Н.А.  
 Лаборант \_\_\_\_\_ Слабис Е.А.
