

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 844/1022
Масло гидравлическое ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 32
TU 0253-011-79345251-2008 с изм. 1-12

Предназначено для гидравлических систем станочного, прессового и другого промышленного оборудования

ОКПД 2: 19.20.29.120

Дата изготовления: 29.06.2018г.

Дата отбора пробы по ГОСТ 2517-2012: 30.06.2018г.

Номер партии: 1022

 Вид тары: бочка, 216,5 дм³

Размер партии: 55 шт.

Дата проведения испытаний: 30.06.2018г.

Дата выдачи паспорта: 30.06.2018г.



Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.Н002.В.00854 с 05.06.2017 по 04.06.2020.

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента качества, сертифицированной ООО ССУ «ДЭКУЭС» на соответствие требованиям ISO 9001:2015.

Сертификат № 31100646 QM15 до 25.09.2019 г.

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-011-79345251-2008	Фактическое значение	Метод испытания
1. Вязкость кинематическая, мм ² /с: - при 100 °С - при 40 °С - при 0 °С	-	не менее 5,0 28,8-35,2 не более 420	5,628 32,87 312,6	ГОСТ 33
2. Индекс вязкости	-	не менее 100	111	ГОСТ 25371
3. Зольность, %	-	не более 0,2	0,169	ГОСТ 1461
4. Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	не ниже 200	229	ГОСТ 4333
5. Температура застывания, °С	-	не выше минус 30	ниже минус 30	ГОСТ 20287 метод Б
6. Массовая доля механических примесей, %	не более 0,03	не более отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
7. Массовая доля воды, %	-	не более отсутствие	отсутствие	ГОСТ 2477
8. Массовая доля цинка, %	-	не менее 0,04	0,05	ASTM D6481
9. Массовая доля серы, %	-	не более 1,0	0,49	ASTM D6481
10. Коррозионное воздействие на пластинку из меди при температуре 100 °С в течение 3ч, баллы	-	не более 1в	1в	ГОСТ 2917 и п. 5.3
11. Кислотное число, мг КОН на 1г масла	-	0,4-1,0	0,88	ГОСТ 11362
12. Склонность к пенообразованию/стабильность пены, мл: - при 24°С - при 93,5°С - при 24°С после испытаний при 93,5°С	-	не более 50/0 50/0 50/0	15/0 15/0 10/0	ASTM D892
13. Класс чистоты	-	8-11	9	ГОСТ 17216 и ГОСТ ИСО 4407
14. Воздухоотделение при 50°С, мин	-	не более 5	4,1*	ISO 9120
15. Дезмультирующая способность с дистиллированной водой при температуре 54°С, мин	-	не более 30,0	15*	ASTM D1401
16. Стабильность против окисления: время окисления до достижения кислотного числа 2 мг КОН на 1г масла, ч	-	не менее 1500	1500*	ASTM D943
17. Фильтруемость в присутствии воды, % - этап 1 - этап 2	-	не менее 70 50	70* 50*	ISO 13357-1
18. Совместимость с материалами уплотнений SRE-NBR по DIN ISO 13226 в течение (168±2) ч при 100°С - изменение объема, % - изменение твердости по Шору, шкала типа А	-	от 0 до плюс 12 от 0 до минус 7	5,7* минус 3*	DIN ISO 1817
19. Противозадирные свойства на FZG, ступени нагрузки	-	не менее 10	12*	DIN ISO 14635-1
20. Плотность при 20 °С, кг/м ³	-	Не нормируется. Определение обязательно	869,1	ASTM D4052
21. Антикоррозионные свойства (дистиллированная вода), степень коррозии стального стержня в течение 24 ч	-	Выдерживает	Выдерживает*	ASTM D665 (метод А)
22. Температура самовоспламенения, °С	не менее 165	-	338	ГОСТ 12.1.044

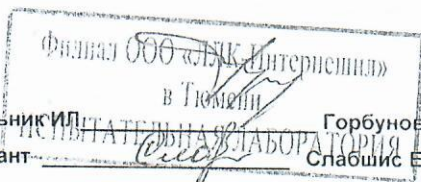
Примечание: 1. Значение по показателю п 22 определено при декларировании в испытательной лаборатории Научно-технического фонда Сертификационный центр «КОНТСТАНД»

По проверенным показателям качества продукция соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Приложение 1) и ТУ 0253-011-79345251-2008

Дополнительная информация: * - примечание ТУ «Гарантируется технологией производства и определяются значения по показателям 14,15,16,17,18,19, 21 - при постановке на производство.»

Гарантийный срок хранения – 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.



Начальник ИЛ: Горбунова Н.А.
 Лаборант: Слабшис Е.А.

