



ЛУКОЙЛ
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

ООО «ЛУК-ИНТЕРНЕШНЛ»

119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д. 6,
тел.: (495)627-40-20 (круглосуточно), www.lukoil-masla.ru.

Адрес производства: 400029, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, д. 55.

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015 (сертификат № 31100515 OMI15, срок действия до 08.04.2021), IATF 16949:2016 (сертификат № 31100515 IATF16, срок действия до 08.04.2021)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № ЛЛК1809107
Масло гидравлическое ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР УНИВЕРСАЛ
СТО 79345251-068-2014

Предназначено для применения в системах гидропривода и гидроуправления строительной, дорожной, лесозаготовительной, подъемно-транспортной техники и других механизмах, эксплуатируемых при температуре окружающей среды от минус 35 °С до 40 °С.

ОКПЛ? 19.20.29.120
Номер емкости: 11
Номер партии: 17
Масса партии нетто, кг: 125800
Количество бочек: 740
Масса нетто, кг: 170
Масса брутто, кг: 186
Дата изготовления: 06.2018
Дата отбора проб по ГОСТ 2517: 06.2018
Дата проведения испытаний: 06.2018
Дата фасовки: 06.2018
Дата выдачи паспорта: 22.06.2018

EAC EAЭС № RU Д-РУ.Н002.В.01028
срок действия с 24.12.2017 по 23.12.2020

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 79345251-068-2014	Фактическое значение	Метод испытания
1 Вязкость кинематическая, мм ² /с: - при 40 °С - при 70 °С - при 100 °С - при минус 30 °С - при минус 35 °С		19,8 - 24,2 не менее 10 не менее 5,5 не более 1500 не более 3000	22,51 10,26 5,633 1401 2773	ASTM D 445
2 Индекс вязкости		не менее 160	209	ASTM D 2270
3 Температура вспышки в открытом тигле, °С	не ниже 135	не ниже 175	179	ГОСТ 4333
4 Температура застывания, °С		не выше минус 45	минус 47	ГОСТ 20287, метод Б
5 Кислотное число, мг КОН на 1 г масла		не нормируется, определение обязательно	0,53	ГОСТ 11362
6 Зольность, %		не более 0,2	0,14	ГОСТ 1461
7 Массовая доля механических примесей, %	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
8 Массовая доля воды, %		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 2477
9 Коррозионное воздействие на пластинки из меди марки М1 или М2 по ГОСТ 859 при температуре 120 °С в течение 3 ч, группа, не более		не более 1	1	ГОСТ 2917
10 Коррозионное воздействие на пластинки из стали марки 50 по ГОСТ 1050 при температуре 120 °С в течение 3 ч		выдерживает	выдерживает	ГОСТ 2917
11 Склонность к пенообразованию, мл: - при 24 °С - при 93,5 °С - при 24 °С после испытаний при 93,5 °С		не более 50 не более 50 не более 50	0 30 0	ASTM D 892
Стабильность пены, мл: - при 24 °С - при 93,5 °С - при 24 °С после испытаний при 93,5 °С		не более 0 не более 0 не более 0	0 0 0	
12 Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 196 Н (20кгс) при температуре (20±5) °С в течение 1 ч, мм		не более 0,50	0,32	ГОСТ 9490
13 Изменение массы резины марки УИМ-1 после воздействия масла в течение 72 часов при 80 °С, %		0,0 - 7,5	1,9	ГОСТ 9.030, метод А
14 Плотность при 20 °С, кг/м ³		не нормируется, определение обязательно	834,4	ASTM D 4052
15 Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		329	ГОСТ 12.1.044

Примечания: 1. Значения по показателям: 1 (при + 70 °С и минус 35 °С), 6, 10, 12, 13 гарантируются технологией производства и определяются при постановке на производство и далее не реже одного раза в шесть месяцев.

2. Значение по показателю 15 "Температура самовоспламенения", определено при декларировании в испытательной лаборатории Научно-технического фонда Сертификационный Центр "КОНТСТАНД".

Значения по показателю 11 определены в лаборатории ООО "ИНТЕСМО"

Испытания проведены в испытательной лаборатории ООО "ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка".

Заключение:

1 Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Приложение 1) и СТО 79345251-068-2014.

2 Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.

М.П. Начальник смены испытательной лаборатории
по доверенности № 18021676 от 16.02.2018

/Е.С. Демченко/

